



РЕПУБЛИКА СРБИЈА  
КОМИСИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И  
ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА

Број: 612-00-01260/2012-04

08.03.2013. године

Београд

На основу члана 14. став 1. тачка 7) и члана 16. Закона о високом образовању („Службени гласник РС” број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10) и члана 10. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06, 112/08), Комисија за акредитацију и проверу квалитета, на седници одржаној 08.03.2013. године, донела је

## ОДЛУКУ

### о акредитацији студијског програма мастер академских студија

Утврђује се да **УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ - МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ** са седиштем у **КРАЉИЦЕ МАРИЈЕ 16, БЕОГРАД**, ПИБ: 100209517, Матични број: 07032501, испуњава прописане стандарде за акредитацију студијског програма: **мастер академске студије - МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО** за извођење на српском и енглеском језику у оквиру поља техничко-технолошких наука и то за упис 416 (четиристотинешеснаест) студената у прву годину у седишту Установе.

О утврђеној акредитацији из става 1. ове одлуке Комисија за акредитацију и проверу квалитета издаје Уверење.

### Образложење

Високошколска установа **УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ - МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ** са седиштем у **КРАЉИЦЕ МАРИЈЕ 16, БЕОГРАД**, је дана 13.12.2012. године поднела захтев за акредитацију студијског програма: **мастер академских студија - МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО** за извођење на српском и енглеском језику у оквиру поља техничко-технолошких наука под бројем 612-00-01260/2012-04.

Уз захтев за акредитацију, достављена је документација, која је прописана чланом 4. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06, 112/08).

На основу чл. 6. и 7. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма, Комисија за акредитацију и проверу квалитета, образовала је поткомисију ради утврђивања чињеница од значаја за доношење одлуке о захтеву за акредитацију и одредила рецензенте.

Извештај рецензата, о извршеној анализи достављене документације са оценом, извештај поткомисије, који садржи и оцену, сачињен након спроведеног непосредног увида у рад високошколске установе **УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ - МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ** и предлог одлуке, достављени су Комисији за акредитацију и проверу квалитета.

Студијски програм припада пољу техничко-технолошких наука и области Машинско инжењерство што је у складу са законом и листом области коју је утврдио Национални савет. Назив дипломе **МАСТЕР ИНЖЕЊЕР МАШИНСТВА** је у складу са листом звања коју је утврдио Национални савет, а дужина студија од 2 године је у складу са законом.

Програм је прихваћен од стране Већа Универзитета у Београду дана 27.06.2006. године и Сената Универзитета у Београду дана 06.07.2007. године.

Студијски програм садржи све законом предвиђене елементе и има предвиђени број ЕСПБ. Број ЕСПБ бодова након завршених студија је 120.

Установа је објавила публикацију о студијском програму: Инфирматор за школску 2012/2013, и подаци су такође присутни на сајту установе <http://www.mas.bg.ac.rs>.

Студијски програм обезбеђује стицање компетенција за препознатљиве и јасне професије и занимања.

Сврха и циљеви су јасно формулисани и у складу су са задацима установе и укључују стицање компетенција и вештина. Додатак дипломи је приложен.

Циљеви садрже одреднице из којих би се могао закључити зашто је овај програм у области машинског инжењерства. Међу циљевима су сви они који се тичу стицања знања и компетенција у области машинског инжењерства.

Јасно је наведено које опште и предметно специфичне способности студенти стичу савладавањем програма.

Структура курикулума обухвата распоред предмета по семестрима, фонд часова и број ЕСПБ. Студенти остварује мин 20 часова активне наставе недељно или 600 часова годишње.

Активна настава је у просеку 20 часова недељно, од тога су предавања 10 часова недељно. Активна настава по годинама је: I година – 20 часова недељно, II година - 10 часова недељно. Предавања су заступљена: I година - 10 часова недељно, II година 5 часова недељно. Сви предмети на студијском програму спадају у категорију Научно-стручних предмета.

Установа је приложила Књигу предмета у којој је сваки предмет специфициран. Структура курикулума обухвата опис предмета са називом, типом предмета, годином и семестром студија, бројем ЕСПБ, именом наставника, циљем курса са очекиваним исходима, знањима и компетенцијама, садржајем предмета, препорученом литературом, методима извођења наставе, начином провере знања и оцењивања.

Установа је приложила описе везане за стручну праксу и дипломски рад. Фактор изборности према позицијама где студент бира предмете је 59.17%. Курикулум одговара назначеном звању и датим компетенцијама у студијском програму.

Програм је целовит и свеобухватан и нуди најновија стручна сазнања, усаглашен је са другим програмима на истој установи и усклађен са најмање три програма иностраних високошколских установа (Савезна техничка висока школа, Цирих, Швајцарска, Технички универзитет, Беч, Аустрија, Технички универзитет, Делфт, Холандија).

Програм уписује одговарајући број студената сходно расположивим могућностима установе. Конкурс за упис студената садржи: број, услове за упис, мерила за утврђивање редоследа кандидата, поступак спровођења конкурса, начин и

рокове за подношење жалбе на утврђени редослед, као и висину школарине. Упис студената се обавља према Правилнику о условима, начину и поступку уписа на други и трећи степен академских студија Универзитета у Београду и према Правилнику о настави на мастер академским студијама.

Студенти полагањем испита стичу одређени број ЕСПБ бодова. Број ЕСПБ бодова је утврђен за сваки предмет према оптерећењу студената и према јединственој методологији. Успешност студената у савлађивању одређеног предмета континуирано се прати током наставе и изражава поенима. Предвиђено је да студент стиче поене на предмету кроз рад у настави, испуњавањем предиспитних обавеза и полагањем испита при чему је минималан број поена које студент може да стекне испуњавањем предиспитних обавеза током наставе 30 а максимални 70. Сваки предмет из студијског програма има јасан и објављен начин стицања поена: број поена које студент стиче по основу сваке појединачне врсте активности током наставе или извршавањем предиспитне обавезе и полагањем испита.

Укупан број наставника је довољан да покрије укупан број часова наставе на студијском програму. У реализацију студијског програма мастер академских студија Машинско инжењерство укључено је 124 наставника од којих су сви са пуним радним временом. Просечно оптерећење наставника на студијском програму износи 2.98 часова недељно. Нема наставника са ангажовањем већим од 12 часова недељно. Наставници са пуним радним временом држе 100% наставе. Испуњен је захтев да најмање 70% часова од активне наставе држе наставници са пуним радним временом.

Број сарадника 59, од којих су сви са пуним радним временом, је довољан да покрије укупан број часова наставе на студијском програму. Просечно оптерећење сарадника износи 4.57 часова недељно.

Квалификације наставног особља одговарају нивоу њихових задужења и документоване су референцама и подаци су доступни јавности. Величина група за предавања и вежбе одговара Допуни стандарда за акредитацију студијских програма у оквиру поља техничко-технолошких наука. Установа располаже са 38973 м<sup>2</sup> или 14,98 м<sup>2</sup>/студенту. На студијски програм уписује се 416 студената у прву годину или укупно 832.

Установа је обезбедила амфитеатре, учионице, лабораторије односно друге просторије за извођење наставе, као и библиотечки простор и читаоницу, у складу са потребама образовног процеса. Установа је обезбедила одговарајући радни простор за наставнике и сараднике. Обезбеђена је сва техничка опрема за савремено извођење наставе.

Високошколска установа је обезбедила покривеност предмета одговарајућом уџбеничком литературом. Наведена листа уџбеника доступна је студентима на студијском програму, а листа библиотечких јединица релевантних за студијски програм броји 98050 наслова. Обезбеђена је опремљеност училима и помоћним наставним средствима за нормално одвијање наставног процеса.

Установа је установила процедуре за праћење квалитета студијског програма. Преко студенских анкета проверава се и утврђује се да ли наставници и сарадници имају коректан и професионалан однос према студентима.

Установа је формирала Комисију за квалитет и приложила је Извештај о резултатима самовредновања и резултате студентске анкете. Приложени су документи: Политика обезбеђења квалитета, Правилник о уџбеницима и извод из Статута установе којим се регулише оснивање и делокруг рада Комисије за квалитет. Комисија за квалитет има 5 чланова од којих је један из редова студената.

Комисија за акредитацију и проверу квалитета, утврдила је да високошколска установа **УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ - МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ** за студијски програм **мастер академске студије - МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО** за извођење на српском и енглеском језику у оквиру поља техничко-технолошких наука испуњава стандард у погледу квалитета студијског програма прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма.

Имајући у виду да је високошколска установа испунила стандарде за акредитацију **студијског програма** прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма, одлучено је као у диспозитиву.

**Упутство о правном средству:** Против ове одлуке може се изјавити жалба Националном савету за високо образовање у року од 30 дана од дана пријема.

Достављено:

- високошколској установи
- архиви КАПК

**ПРЕДСЕДНИК**  
Проф. др Вера Вујчић

