

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ

Машински факултет

Београд

Краљице Марије бр. 16

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор **асистента** на одређено време од 3 године са пуним радним временом за ужу научну област **Индустријско инжењерство**

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета број 1548/3 од 30.09.2021. године, одређени смо за чланове Комисије за подношење извештаја о пријављеним кандидатима на конкурс за избор једног сарадника у звању асистента на одређено време од 3 године са пуним радним временом за ужу научну област Индустијско инжењерство.

На конкурс који је објављен у публикацији „Послови“, број 954, дана 06.10.2021. године, пријавио се један кандидат, Неда Папић, мастер инжењер индустријског инжењерства.

На основу прегледа достављене документације подносимо следећи

РЕФЕРАТ

Неда Папић, маг. инж. инд. инж.

На основу материјала за пријаву на конкурс (биографије, оверених копија диплома са Основних академских студија и Мастер академских студија, потврде да је редован студент докторских студија, списка објављених радова, сепарата објављених радова, потписане Изјаве о изворности, одлуке о избору у звање, одлуке о ангажовању у настави, извештаја о резултатима студентског вредновања, уговора о стипендирању, уверења о држављанству, додатних сертификата) сачињене су тачке А, Б, В, Г и Д.

А. Биографски подаци

Рођена је 26.6.1994. године у Чачку, Република Србија, где је завршила Основну школу "Вук Караџић", као носилац Вукове дипломе и Гимназију, природно-математички смер, са одличним успехом, 2013. године.

Школске године 2013/2014. је уписана на Основне академске студије првог степена на Факултету техничких наука у Новом Саду, студијски програм Индустијско инжењерство, у трајању од четири године, обима 240 ЕСПБ, где је дипломирала 2019. године, са просечном оценом 8,74. Завршни рад из предмета Систем менаџмента квалитетом, на тему "Унапређење квалитета и сигурности путем увођења у индустријску примену система 5S за уређење радних места"

одбранила је са оценом 10. На тај начин је стекла диплому о високом образовању и стручном називу Дипломирани инжењер индустријског инжењерства.

Школске године 2019/2020. је уписана на Мастер академске студије другог степена на Факултету техничких наука у Новом Саду, студијски програм Индустријско инжењерство, у трајању од годину дана, обима 60 ЕСПБ, које је завршила са просечном оценом 9,64. Мастер рад из предмета Интегрисани системи менаџмента, на тему “Решавање проблема квалитета у Индустријском инжењерству путем примене метода Економичне производње”, одбранила је 2020. године, са оценом 10. На тај начин је стекла диплому о високом образовању и академском називу Мастер инжењер индустријског инжењерства.

Докторске студије уписала је на Машинском факултету, Универзитета у Београду, школске 2020/21. и као потенцијалног ментора предложила је проф. др Мирјану Миситу.

Током школске 2020/21. постала је стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја, кроз стипендију за студенте докторских студија по Уговору број 451-03-847/2021-14/2928 од 14.05.2021.

У току исте школске године на Машинском факултету је стекла звање истраживач приправник, по решењу број 17/2 од 21.01.2021.

Била је члан Комисије за оцену и одбрану једног мастер рада, кандидат Ана Бантић, тема ”Идентификација и анализа стандарда и прописа у ергономији”, ментор проф. др Александар Жуњић, датум одбране 11.10.2021.

Поседује следеће сертификате на пољу стручног усавршавања:

1. Cambridge ESOL Level 1 Certificate in ESOL International, Grade B in the First Certificate in English, Council of Europe Level B2, University of Cambridge, ESOL Examinations, English for Speakers of Other Languages, UK, 2012.
2. Семинар "Измене стандарда ИСО 9001:2015", у ИИС – Истраживачком и технолошком центру, Департман за индустријско инжењерство и менаџмент, Факултет техничких наука, Нови Сад, 2016.
3. Course "Fundamentals of Programming" (JAVA programming language, 36 lecture classes, Topics: The use of variables and operators, Program control flow, Arrays and collections, Searching and sorting algorithms, Working with functions, Using the input/output system in Java, Concepts of object-oriented programming), у ФТН-Информатика, Нови Сад, 2019.

У току основних студија била је члан студентске организације ESTИЕМ, где је учествовала у спровођењу различитих активности (организација конференција, различитих радионица за развој вештина и догађаја), као што су Такмичење за најбоље студенте индустријског инжењерства и менаџмента – TIMES и радионице на тему студије случаја.

A.1 Познавање страних језика

Поседује активно знање и сертификат B2 за познавање енглеског језика, а познаје и основе немачког и шпанског језика.

A.2 Познавање софтверских пакета и програмских језика

Познаје и активно користи следеће програмске језике и софтверске пакете: MS Office (MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, MS Access, MS Project, MS Visio), SolidWorks, AutoCAD, програмски језик JAVA, програмски језик C#, SAP, Matlab.

A.3 Учешће на пројектима

У својству сарадника, учествовала је у реализацији следећих пројеката за потребе привреде:

1. Успостављање методологије за минимизацију ризика у процесу одржавања производних система на површинским коповима, Уговор бр. 4617, 04.03.2009.: Истраживачки центар DQM, Пријевор - Колубара Метал, Вреоци, 2009.
2. Увођење система 5S за уређење радних места у индустријску примену у предузећу Колубара Метал, Уговор бр. 69/4851, 30.03.2011.: Истраживачки центар DQM, Пријевор - Колубара Метал, Вреоци, 2011.
3. DQM Инструктивни семинар "Непрекидно унапређење процеса рада и пословања организација у војној индустрији", Уговори бр. 90/01-191, 24.11.2014. и 107/01-249, 24.12.2015.: Истраживачки центар DQM, Пријевор - Компанија Слобода а. д., Чачак, 2014/2015, 2015/2016.
4. DQM Консалтинг семинар "DQM Школа одржавања", Уговор бр. 2310/16, 16.04.2018.: Истраживачки центар DQM, Пријевор - Еликсир Прахово - Индустрија хемијских производа д.о.о., Прахово, 2018.

Такође, учествовала је у пријави иновационог пројекта по позиву Collaborative Grant Scheme Program, Innovation Fund Serbia, Пројекат бр. 50604, под називом "Smart service system for winemaking process monitoring and prediction".

Б. Дисертације

Кандидаткиња је студент прве године докторских судија и није одбранила докторску дисертацију.

В. Наставна активност

В.1 Педагошко искуство

У летњем семестру школске године 2020/21. учествовала је у извођењу вежби на следећим предметима на Катедри за индустријско инжењерство:

- Управљање системом одржавања, ОАС ИД: 0414;
- Индустријска логистика, МАС ИД: 1369;

У зимском семестру текуће школске године (2021/22.) учествује у извођењу вежби на следећим предметима на Катедри за индустријско инжењерство:

- Операциона истраживања, МАС ИД: 0421;
- Интерфејси за интероперабилност система за Индустрију 4.0, МАС ИД: 9008;
- Инжењерска етика и иновације, ОАС ИД: 7064;
- Индустријско инжењерство - пројектовање и пракса, ОАС ИД: 1040;
- Техно-економска анализа и управљање пројектима, МАС ИД: 1248;
- Управљање квалитетом и ризиком у Индустрији 4.0, МАС ИД: 9020;
- Менаџмент информациони системи, МАС ИД: 0523;

В.2 Оцена педагошког рада у студентским анкетама

Према извештају Центра за квалитет наставе и акредитацију Универзитета у Београду Машинског факултета бр. 1374/2 од 11.10.2021. о резултатима студентског вредновања педагошког рада истраживача приправника Неде Папић за школску 2020/2021 годину, расположиви су следећи подаци:

За школску годину и за све предмете:

2020-2021	Управљање системом одржавања Индустријска логистика	4,87
-----------	--	------

По предметима за посматрани период:

2020-2021.	Управљање системом одржавања	4,73
	Индустријска логистика	5,00

Г. Библиографија научних и стручних радова

Кандидат је аутор или коаутор 6 радова у области Индустијског инжењерства:

Категорија М51:

1. Papic L., Gadolina I., Pantelic M., **Papic N.**: Mining Machines Accident Problem Solving Via the Toyota A3 Report (Решение проблемы аварийности горных машин с использованием Отчета "Тойота" А3), Original Article, Dependability, Vol. 19, No. 4, 2019, pp. 32-44.

Категорија М63:

2. **Папић Н.**: Да ли електрични аутомобили стварно решавају проблеме заштите животне средине?, Зборник радова 23. Међународне конференције Управљање квалитетом и поузданошћу, ICDQM-2020, стр. 104-115.

Категорија М33:

3. Saad Alheriani N. M., Spasojević Brkic V., Misita M., Perisic M., **Papic N.**: Customers Loyalty and Risk Management Practice in Serbian Companies, An International Serial Publication for Theory and Practice of Management Science, IMCSM Proceedings, Volume XVII, Issue 1, University of Belgrade, Technical Faculty in Bor, Department of Engineering Management, Bor, 2021, pp. 114-121.

4. Misita M., Spasojevic Brkic V., Perisic M., Brkic A., **Papic N.**, Damjanovic M.: Research on Risk Prioritization at Hydraulic Excavator Using Fuzzy FMEA Method, Proceedings of 12th International Conference Life Cycle Engineering and Management, ICDQM-2021, pp. 223-230.

5. Misita M., Spasojevic Brkic V., Perisic M., **Papic N.**, Damjanovic M.: Decision Support System for Risk Prioritization in Transport and Mining Machines, Proceedings of 12th International Conference Life Cycle Engineering and Management, ICDQM-2021, pp. 231-240.

Категорија М43:

6. Камберовић Б., Папић Љ., Пантелић М., **Папић Н.**: Управљање квалитетом и сигурношћу путем примене система 5S (Quality and Safety Management Via 5S System Application), Библиотека: DQM Монографије "Квалитет и поузданост у пракси"; Број 10, Истраживачки центар за управљање квалитетом и поузданошћу (DQM), Пријевор, Чачак, 173 стр.

Д. Приказ и оцена научног рада кандидата

Рад бр. 1: У раду је спроведена анализа истраживања, која показују да су предности у виду мањег загађења ваздуха и мањег утицаја на климатске промене електричних аутомобила занемарљиве, ако се посматра временски хоризонт читавог животног циклуса електричног аутомобила. Спроведена анализа може бити корисна при развоју будућих модела електричних аутомобила.

Рад бр. 2: Циљ овог рада је да покаже предности повезане са применом Toyota A3 Извештаја као стандардне методе за размену информација. Образложена је корист и неопходност примене

Извештаја АЗ код проблема управљања предузећима рударске индустрије. Анализом отказа рударских машина, показано је да је овај Извештај комплетан документ, док су на конкретном примеру анализе хаварије роторног багера приказане етапе спровођења анализе уз приказивање информација у прикладном облику.

Рад бр. 3: Основни циљ овог рада је емпиријска анализа утицаја примене поступака менаџмента ризиком у српским компанијама на лојалност корисника, која је значајан показатељ перформанси. Након прикупљања података у 30 домаћих предузећа, спроведене су факторска анализа, анализа поузданости, и потврђен регресиони модел истраживаних међузависности. У закључку су дате препоруке за веће задовољство и лојалност корисника.

Рад бр. 4: Циљ овог истраживања односио се на утврђивање приоритетних застоја и отказа код хидрауличних багера применом савремених метода за прорачун ризика заснованих на фреквенцији и степену опасности. Примењена је фази FMEA метода за приоризацију идентификованих узрока застоја и отказа и на тај начин идентификоване критичне компоненте.

Рад бр. 5: Овај рад је наставак истраживања поменутог у опису "Рад бр. 4", где су идентификовани застоји и откази оцењивани по више критеријума утицаја са одговарајућим тежинским коефицијентима. Генерисана је хијерархијска структура критеријума и подкритеријума у којој осим критеријума фреквенција застоја и озбиљност последица, егзистирају и критеријуми као што су фактори безбедности радног места, поштовање прописа о безбедности на раду, организациони фактори и др. и на тим основама извршена је приоритетизација.

Рад бр. 6: У монографији је и теоријски и практично, кроз конкретан пример приказано како се могу унапредити квалитет и сигурност применом система 5S за уређење радних места. Посебан допринос монографије представљају обликовање и увођење система 5S у домаћу индустријску примену, као и истраживање даљих потенцијала методе за унапређење квалитета, безбедности и продуктивности.

Ђ. Мишљење комисије о испуњености услова

На конкурс расписан за избор у звање асистента за ужу научну област Индустријско инжењерство, пријавио се један кандидат, Неда Папић.

Кандидаткиња Неда Папић, маг.инж.инд.инж.:

- је завршила Основне академске студије у области индустријског инжењерства на Факултету техничких наука у Новом Саду са просечном оценом 8,74, док је Мастер академске студије, такође у области индустријског инжењерства и на Факултету техничких наука у Новом Саду завршила са просечном оценом 9,64,
- је студент докторских студија Универзитета у Беогарду - Машинског факултета,
- је ангажована на извођењу наставе на бројним предметима на Катедри за Индустријско инжењерство,
- је аутор и/или коаутор 6 научних радова категорија M51, M63, M33 и M43,
- је учествовала у више научних и стручних пројеката у области,
- познаје три страна језика и користе разноврсне софтверске пакете,
- је остварила допринос широј друштвеној заједници кроз чланство у ESTIEM и
- поседује смисао за наставни рад, научно-истраживачку делатност и рад у тиму, што је показала током досадашњег рада на Катедри за Индустријско инжењерство.

Чланови Комисије такође констатују да кандидат Неда Папић поседује све научне, стручне, педагошке, људске и моралне квалитете који су својствени кодексу Универзитета, а наведени резултати у досадашњем раду указују на потенцијално перспективан развој кандидата и

успешну реализацију будућих наставних, научноистраживачких, стручних и других активности.

На основу приложене документације, Комисија констатује да кандидаткиња Неда Папић **испуњава формалне и суштинске услове** за избор у звање асистента за ужу научну област Индустијско инжењерство.

Е. Закључак и предлог

На основу прегледа и анализе документације и претходно изнетих чињеница, Комисија за писање овог реферата констатује да кандидаткиња Неда Папић испуњава све прописане услове и критеријуме за избор у звање асистента, предвиђене Законом о високом образовању, Статутом и Правилником о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника и сарадника Универзитета у Београду – Машинског факултета.

Коначно, Комисија са задовољством предлаже Изборном већу Универзитета у Београду - Машинског факултета, да кандидаткиња Неда Папић, буде изабрана **у звање асистента на одређено време од 3 (три) године, са пуним радним временом, за ужу научну област Индустијско инжењерство**, на Машинском факултету Универзитета у Београду.

У Београду, 03.11.2021. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

.....
Др Весна Спасојевић Бркић, ред. проф.
Универзитет у Београду - Машински факултет

.....
Др Мирјана Мисита, ред. проф.
Универзитет у Београду - Машински факултет

.....
Др Угљеша Бугарић, ред. проф.
Универзитет у Београду - Машински факултет

.....
Др Зорица Вељковић, ванр. проф.
Универзитет у Београду - Машински факултет

.....
Др Иван Михајловић, ред. проф.
Универзитет у Београду, Технички факултет у Бор