

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање асистента за ужу научну област Индустијско инжењерство

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета број 1257/2 од 29. 09. 2022. године, а по објављеном конкурс за избор једног асистента на одређено време од 3 година са пуним радним временом за ужу научну област индустријско инжењерство именовани смо за чланове Комисије за подношење реферата о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу ПОСЛОВИ број 1010 од 19. 10. 2022. године пријавио се један кандидат и то Мартина Перишић, маг. инж. маш.

На основу прегледа достављене документације подносимо следећи

РЕФЕРАТ

А. Биографски подаци

Мартина Перишић је рођена 20. 03. 1995. године у Сремској Митровици. Основну школу „Змај Јова Јовановић“ завршила је 2010. године, а гимназију „Стеван Пузић“ 2014. године у Руми. Носилац је дипломе „Вук Караџић“, након завршене основне школе, као и након завршене гимназије.

Основне академске студије, са просечном оценом 9.58, завршила је у септембру 2017. године одбравивши завршни рад са темом „Оштећења и одржавање карданског вратила“, оценом 10, и тиме стекла звање Инжењер машинства. Мастер академске студије, са просечном оценом 9.70, завршила је септембра 2019. године одбравивши мастер рад под називом „Развој интелигентних уређаја за електропнеуматски систем за позиционирање“ оценом 10 и тиме стекла звање Мастер инжењер машинства.

Школске 2017/2018. године ангажована је као студент демонстратор на техничкој помоћи у домену прегледа графичких радова на предметима Машински елементи 1 и Машински елементи 2 на Катедри за опште машинске конструкције.

Добитница је четири Похвале поводом Дана Машинског факултета у Београду за одличан успех постигнут на другој и трећој години основних академских студија школске 2015/2016. и 2016/2017. и на првој и другој години мастер академских студија 2017/2018. и 2018/2019.

Добитница је специјалног признања „Милутин Миланковић“ за рад „Програмска платформа у 3Д“ на Изложби стваралаштва младих, 2009. године, додељеног од стране Савеза проналазача Србије. Награђена је дипломом на Међународном фестивалу иновација, знања и стваралаштва „Тесла Фест“. Освојила је прво место на Новосадском сајму „Корак у нови век“ у области аутоматског управљања 2010, у организацији Удружења проналазача Нови Сад и Народне технике Војводине. Добитница је и стипендије „Доситеја“, Фонда за младе таленте Републике Србије, за школску 2016/2017. годину.

Била је члан Савеза студената Машинског факултета у периоду од 2015. до 2019. године.

У школској 2016/2017. била је члан Савета Машинског факултета, као и члан Студентског парламента током школске 2017/2018. и 2018/2019. године.

Уписала је Докторске академске студије школске 2019/2020. године на Машинском факултету, Универзитета у Београду. Положила је све испите предвиђене планом студија највишом оценом 10. Одбранила је пројекат идеје докторске дисертације. Потенцијални ментор је проф. др Весна Спасојевић Бркић.

У периоду од 24. 12. 2019. до 31. 03. 2020. године засновала је радни однос на Универзитету у Београду – Машински факултет као истраживач приправник на Катедри за индустријско инжењерство, а од 01. 04. 2020. године изабрана је у звање асистента за ужу научну област Индустријско инжењерство на Машинском факултету Универзитета у Београду.

Функцију секретара Катедре за индустријско инжењерство обавља од 29. 12. 2020, сходно одлукама бр. 2120/1 од 29. 12. 2020. и 1756/1 од 11. 10. 2021.

Кандидаткиња поседује активно знање енглеског и шпанског језик, а познаје основе руског језика. Поседује вештине рада у значајном броју софтверских пакета и програмских језика и то: MS Office (MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, MS Access), IBM SPSS Statistics, Matlab, Catia, SolidWorks, Creo Parametric, Autodesk Inventor, AutoCAD, програмски језик C, AnyLogic. Биографија је преузета из конкурсног материјала.

A.1 Учешће на пројектима

У досадашњем раду Мартина Перишић је учествовала на два међународна и четири домаћа научно-истраживачка пројекта у оквиру Катедре за индустријско инжењерство и то:

- [1] Модел унапређења капацитета за опоравак организација (RESilience enhancement MODel), акроним RESMOD, Европска истраживачка мрежа за координацију у области индустријске безбедности SAFERA, 2021-2023, руководилац пројекта: проф. др Весна Спасојевић Бркић
- [2] Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства, пројекат финансиран од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја према уговору о реализацији и финансирању научноистраживачког рада НИО (ев.бр. 451-03-68/2020-14/200105), руководилац пројекта: проф. др. Радивоје Митровић
- [3] Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства, пројекат финансиран од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја према уговору о реализацији и финансирању научноистраживачког рада НИО (ев.бр. 451-03-68/2021-14/200105), руководилац пројекта: проф. др. Радивоје Митровић
- [4] Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства, пројекат финансиран од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја према уговору о реализацији и финансирању научноистраживачког рада НИО (ев.бр. 451-03-68/2022-14/200105), руководилац пројекта: проф. др. Владимир Поповић

- [5] Контекстуални адаптивни експертни систем за превенцију ризика транспортних и рударских машина (HOISTING AND MINING MACHINERY CONTEXT SPECIFIC ADAPTIVE RISK PREVENTION EXPERT SYSTEM), Eureka пројекат E! 13300 HAMRISK, 2019-2022, руководилац пројекта: проф. др Весна Спасојевић Бркић.
- [6] Развој стохастичког модела утврђивања елемената времена производног циклуса и њихова оптимизација за серијску производњу у металопрерађивачкој индустрији и у процесима рециклаже, TR 35017, пројекат финансиран од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја, 2019, руководилац пројекта: проф. др Милан Николић, руководилац потпројекта: проф. др Весна Спасојевић Бркић.

У периоду 14. 07. 2021. до 19. 07. 2021. боравила је на Универзитету науке и технологије у Вроцлаву (Wroclaw University of Science and Technology), Машински факултет (Faculty of Mechanical Engineering, Department of Technical Systems Operation and Maintenance) у Пољској на студијском боравку путем Erasmus+ програма мобилности.

А.2 Чланства у удружењима, комисијама и радним групама

Мартина Перишић је била члан Организационог одбора 8th International Conference of Industrial Engineering – SIE 2022.

Члан је Комисије за попис основних средстава, опреме и ситног инвентара Машинског факултета Универзитета у Београду од 2020. Године.

Б. Дисертације

Кандидаткиња није одбранила докторску дисертацију.

В. Наставна активност

У периоду од 2019. до 2022. године на Машинском факултету Универзитет у Београду, као истраживач приправник, а касније и као асистент, учествовала је у извођењу вежби из следећих предмета Катедре за индустријско инжењерство на четири студијска програма и то:

Машинско инжењерство – Основне академске студије:

- Пословно – производни информациони системи,
- Организација производње 1,
- Инжењерски менаџмент и економија,
- Стручна пракса Б – ИИЕ.

Машинско инжењерство – Мастер академске студије:

- Теротехнолошко управљање ризиком,
- Индустријски менаџмент,
- Примена метода и техника индустријског инжењерства у бродоградњи,
- Вредновање пројеката у области информационих технологија,
- Пројектовање организације,
- Стручна пракса М – ИИЕ.

Информационе технологије у машинству – Основне академске студије:

- Социологија,
- Инжењерска економија,
- Основе теорије ризика.

Индустрија 4.0 – Мастер академске студије:

- Савремени менаџмент и мрежна организација предузећа,
- Пројектовање пословних модела у Индустији 4.0,
- Интерфејси за интероперабилност система за Индустију 4.0,
- Управљање квалитетом и ризиком у Индустији 4.0.

В.2 Оцена педагошког рада у студентским анкетама током протеклог изборног периода

На основу Извештаја Центра за квалитет наставе и акредитацију Машинског факултета у Београду, бр. 1650/1 од 21. 10. 2022. године просечна оцена студентског вредновања педагошког рада асистента Мартине Перишић за период 2019 – 2020. је 4,41, 2020 – 2021. је 4,70 и 2021 – 2022. је 4,79. Оцене по предметима за период 2019 – 2022. дате су у Табели В.2.1, а по годинама у Табели В.2.2.

Табела В.2.1 Оцене студентског вредновања педагошког рада по предметима за цео период

Предмет	Просечна оцена
Пословно-производни информациони системи (210-0412)	4,68
Теротехнолошко управљање ризиком (220-0513)	4,51
Индустријски менаџмент (220-1043)	4,62
Организација производње 1 (210-0602)	4,90
Примена метода и техника индустријског инжењерства у бродоградњи (220-1247)	5,00
Пројектовање организације (220-0574)	4,81
Савремени менаџмент и мрежна организација предузећа (230-9001)	4,99
Социологија (410-7029)	4,39
Пројектовање пословних модела у индустрији 4.0 (230-9005)	5,00
Стручна пракса Б – ИИЕ (210-1200)	4,37
Стручна пракса М – ИИЕ (220-1250)	4,60
Вредновање пројеката у области информационих технологија (220-0512)	4,87
Интерфејси за интероперабилност система за индустрију 4.0 (230-9008)	4,90
Управљање квалитетом и ризиком у индустрији 4.0 (230-9020)	4,73
Инжењерска економија (410-7011)	4,45
Инжењерски менаџмент и економија (210-1368)	4,57

Табела В.2.2 Оцене студентског вредновања по годинама и свим предметима

Година	Предмет	Оцена
2019-2020	Пословно-производни информациони системи (210-0412) Теротехнолошко управљање ризиком (220-0513)	4,41
2020-2021	Пословно-производни информациони системи (210-0412) Теротехнолошко управљање ризиком (220-0513) Индустријски менаџмент (220-1043) Организација производње 1 (210-0602) Примена метода и техника индустријског инжењерства у бродоградњи (220-1247) Пројектовање организације (220-0574) Савремени менаџмент и мрежна организација предузећа (230-9001) Социологија (410-7029) Пројектовање пословних модела у индустрији 4.0 (230-9005)	4,70

	Стручна пракса Б – ИИЕ (210-1200) Стручна пракса М – ИИЕ (220-1250)	
2021-2022	Пословно-производни информациони системи (210-0412) Теротехнолошко управљање ризиком (220-0513) Индустријски менаџмент (220-1043) Организација производње 1 (210-0602) Примена метода и техника индустријског инжењерства у бродоградњи (220-1247) Пројектовање организације (220-0574) Савремени менаџмент и мрежна организација предузећа (230-9001) Пројектовање пословних модела у индустрији 4.0 (230-9005) Стручна пракса М – ИИЕ (220-1250) Вредновање пројеката у области информационих технологија (220-0512) Интерфејси за интероперабилност система за индустрију 4.0 (230-9008) Управљање квалитетом и ризиком у индустрији 4.0 (230-9020) Инжењерска економија (410-7011) Инжењерски менаџмент и економија (210-1368)	4,79

В.3 Чланства у комисијама за одбрану мастер рада:

- [1] Кандидат: Марко В. Стојадинов, тема: Примена методе анализе утицаја и последица грешака у процесу производње елемената од лима, ментор: проф. др Весна Спасојевић Бркић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2020.
- [2] Кандидат: Влада С. Макитан, тема: Integrisani model primene balansnih karti i poslovne inteligencije u industrijskom inženjerstvu, ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2020.
- [3] Кандидат: Немања Д. Миличковић, тема: Процена ризика применом Kinney методе у предузећу за производњу и сервис електронике, инжењеринг и услуге, ментор: проф. др Весна Спасојевић Бркић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2020.
- [4] Кандидат: Срђан Р. Антељ, тема: Одржавање механизације коришћењем експертног система 'VisiRule 365, ментор: Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2020.
- [5] Кандидат: Глишић М. Ђорђе, тема: Projektovanje baze podataka u „SQL“ за праћење капацитета у предузећу Vambi ментор: Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2020.
- [6] Кандидат: Немања Д. Вукашиновић, тема: Анализа и предлог унапређења интегрисаног система менаџмента квалитетом у предузећу „Металац А.Д.“ ментор: проф. др Драган Милановић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021

- [7] Кандидат: Бојан М. Праизовић, тема: Анализа и унапређење информационог система у предузећу а.д. "Инса" Земун, ментор: проф. др Драган Милановић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [8] Кандидат: Лазар Д. Петрашевић, тема: Истраживање примене концепта Индустрије 4.0 у предузећу "Горење" Ваљево, ментор: проф. др Драган Милановић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [9] Кандидат: Милан Д. Крантић, тема: Међузависност организационе структуре, стила руковођења, понашања и перформанси запослених, ментор: проф. др Весна Спасојевић Бркић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [10] Кандидат: Урош З. Лукичић, тема: Планирање и праћење производње примењено на машини ElectricalDescalerBrush_MBK Mashtronics, ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [11] Кандидат: Новак В. Ћоровић, тема: Планирање и реализација пројеката у предузећу HW Engineering, ментор: проф. др Драган Милановић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [12] Кандидат: Невена А. Николовска, тема: Предикција успешности предузећа у примени система менаџмента квалитетом и подршке одлучивању, ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [13] Кандидат: Милош Д. Дијаматовић, тема: Примена ERP решења у MRO, ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [14] Кандидат: Слађана С. Радомировић, тема: Процена утицаја пандемије вируса COVID – 19 на поједине аспекте понашања запослених и издржаваних особа, ментор: проф. др Александар Жуњић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [15] Кандидат: Ђорђе М. Велкић, тема: Пројектовање базе података у "SQL" за у фирму " Online Booking Services D.O.O, ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [16] Кандидат: Страхиња С. Николић, тема: Пројектовање експертног система за избор методе за мерење ефикасности рада, ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [17] Кандидат: Драган Десивојевић, тема: SWOT analiza i delatnost kompanije Telekom A.D., ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [18] Кандидат: Петар З. Стевановић, тема: Теротехнолошко управљање ризицима у одржавању транспортних машина, ментор: проф. др Весна Спасојевић Бркић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [19] Кандидат: Едиб З. Рамадани, тема: Управљање производним процесима у предузећу а.д. "Инса" Земун, ментор: проф. др Драган Милановић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2021.
- [20] Кандидат: Душан З. Блажовић, тема: Ергономска процена симбола за реализацију плана евакуације, ментор: проф. др Александар Жуњић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2022.
- [21] Кандидат: Теодора В. Перовић, тема: Примена Lean alata stabilnosti procesa u домаћим пројектима, ментор: проф. др Весна Спасојевић Бркић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2022.
- [22] Кандидат: Стеван Д. Грбић, тема: Пројектовање експертног система за избор одговарајућег стила вођства, ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2022.

- [23] Кандидат: Емилија М. Крстић, тема: Теротехнолошко управљање ризиком отказа рударских машина, ментор: проф. др Весна Спасојевић Бркић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2022
- [24] Кандидат: Лазар Г. Лазовић, тема: Унапређење производње у фабрици INSA применом Kaizen приступа, ментор: проф. др Мирјана Мисита, Машински факултет Универзитета у Београду, 2022.
- [25] Кандидат: Александар М. Андрић, тема: Утицај технолошких, стратегијских, фактора окружења и руковођења на финансијске перформансе предузећа, ментор: проф. др Весна Спасојевић Бркић, Машински факултет Универзитета у Београду, 2022.

Г. Библиографија научних и стручних радова

Г.1.1 Радови објављени у научним часописима међународног значаја (M20):

Г.1.1.1 Рад у истакнутом међународном часопису (M22):

1. **Perišić, M.**, Barceló, E., Dimic-Misic, K., Imani, M., & Spasojević Brkić, V. (2022). The Role of Bioeconomy in the Future Energy Scenario: A State-of-the-Art Review. *Sustainability*, 14(1), 560. ISSN: 2071-1050. DOI: 10.3390/su14010560. IF = 3,889.
2. Golubović, T., Spasojević Brkić, V., **Perišić, M.**, & Brkić, A. (2021). Differences in attitudes of operators and managers on risk management of pressure equipment. *International Journal of Occupational Safety and Ergonomics*, 1-9. ISSN: 1080-3548. DOI: 10.1080/10803548.2021.1937795. IF = 2,665.

Г.1.1.2 Рад у међународном часопису (M23):

3. Golubović, T., Brkić, V. S., & **Perišić, M.** (2022). Managers safety attitudes as organizational factors and pressure equipment risk predictor. *Work*, 72(2), 565-576. ISSN: 1051-9815. DOI: /10.3233/WOR-210373. IF = 1,803.

Г.1.1.3 Национални часопис међународног значаја (M24):

4. Dondur, N., Spasojević-Brkić, V. K., Brkić, A., & **Perišić, M.** (2020). The economic feasibility of crane cabins with real-time computer-aided visual guidance system. *Serbian Journal of Management*, 15(1), 33-43. ISSN: 2217-7159. DOI: 10.5937/sjm15-24058.
5. Spasojević-Brkić, V. K., Brkić, A., Veljkovic, Z., & **Perisic, M.** (2020). Differences on anthropometric measurements of the hand based on laterality in Serbian context. *Journal of Applied Engineering Science*, 18(3), 387-392. ISSN: 1821-3197. DOI: 10.5937/jaes18-27612.
6. Spasojević-Brkić, V. K., Veljkovic, Z., Brkić, A., Misita, M., **Perisic, M.**, & Papic, N. (2022). Transport and Mining Machines Operators' Behavioral Attitudes in Safety Climate Context. *Journal of Applied Engineering Science*, 1-7. ISSN: 1821-3197. DOI: 10.5937/jaes0-37669. Рад прихваћен за објављивање.

Г.1.2 Часописи националног значаја (M50):

Г.1.2.1 Радови у водећим часописима националног значаја (M51):

7. Spasojević-Brkić, V., Tomić, B., **Perišić, M.**, & Brkić, A. (2020). Kaizen implementation context and performance. *Journal of Engineering Management and Competitiveness (JEMC)*, 10(1), 31-37. ISSN: 2334-9638. DOI: 10.5937/jemc2001031S.
8. Brkić, A. Đ., Misita, M. Ž., Spasojević-Brkić, V. K., & **Perišić, M. B.** (2020). Pareto analysis application in research of crane related accidents. *Tehnika*, 75(2), 238-244. ISSN: 0040-2176. DOI: 10.5937/tehnika2002238B.

9. Alherian, N. M. S., Spasojević-Brkić, V. K., **Perišić, M. B.**, & Alsharif, A. M. (2021). Integrated risk management model implementation's contextual dependence on company size. *Tehnika*, 76(3), 361-366. ISSN: 0040-2176. DOI: 10.5937/tehnika2103361A.
10. Alheriani, N. M. S., Spasojević-Brkić, V. K., & **Perišić, M. B.** (2021). Novel risk management integrated model implementation: Comparison between manufacturing and service companies. *Journal of Engineering Management and Competitiveness (JEMC)*, 11(1), 13-19. ISSN: 2334-9638. DOI: 10.5937/jemc2101013A.

Г.1.3 Зборници међународних научних скупова (М30):

Г1.3.1 Саопштење са међународног скупа штампано у целини (М33):

11. Misita, M., Spasojević-Brkić, V., **Perišić, M.**, Milanović, M., & Borota-Tišma, A. (2020). An Approach Forward to Digitalization of Workplace Risk Assessment and Monitoring. X International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection 2020 (IIZS 2020) October 08-09, 2020, Zrenjanin, Serbia, 427-433. ISBN: 978-86-7672-340-9.
12. Misita, M., Brkić, V. S., Milanović, D. D., & **Perišić, M.** (2020). Industrial Engineering Methods and Techniques in Industry 4.0. X International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection 2020 (IIZS 2020) October 08-09, 2020, Zrenjanin, Serbia, 36-41. ISBN: 978-86-7672-340-9.
13. Spasojevic Brkic, V., Dondur, N., Brkic, A., & **Perisic, M.** (2020, July). Economic Implications of Innovative Visual Guidance System for Crane Cabins. In *International Conference on Applied Human Factors and Ergonomics* (pp. 133-139). Springer, Cham. ISBN: 978-3-030-51368-9. DOI: 10.1007/978-3-030-51369-6.
14. Spasojevic-Brkic, V., Veljkovic. Z., **Perisic, M.**, Essdai, A. (2022). Serbian and Libyan Anthropometric Measurements Data in Contemporary Systems' Design. Conference: 13th International Conference on Applied Human Factors and Ergonomics (AHFE 2022). ISBN: 978-1-958651-28-5. DOI: 10.54941/ahfe1002161.
15. Misita, M., Brkić, A., Spasojević Brkić, V., Papić, N., **Perišić, M.**, & Rakonjac, I. (2022). Dump Truck Efficiency and Risk Maps: Case Study. 8th International Conference on Industrial Engineering, SIE 2022, Proceedings, 217-221. ISBN 978-86-6060-131-7.
16. Misita, M., Spasojević Brkić, V., Damjanović, M., Đurić, G., Papić, N., & **Perišić, M.** (2022). Evaluation of the HAMRISK Expert System by Hierarchical Structuring of Criteria. 8th International Conference on Industrial Engineering, SIE 2022, Proceedings, 222-227. ISBN 978-86-6060-131-7.
17. Janev, N., **Perišić M.**, & Krantić, M. (2022). Contingency of Employees' Training. 8th International Conference on Industrial Engineering, SIE 2022, Proceedings, 311-314. ISBN 978-86-6060-131-7.
18. **Perišić, M.**, Papić, N., Misita, M., Spasojević Brkić, V., Janev, N. (2022). Comparison of Failure Duration and Failure Frequency of Mining Machines Using the Kruskal-Wallis H Test (One-Way Anova On Ranks) – Preliminary Research. XII International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection 2020 (IIZS 2022) October 06-07, 2022, Zrenjanin, Serbia, 93-98. ISBN: 978-86-7672-360-7.

Д. Приказ и оцена научног рада кандидата

Рад [1] представља прегледни рад у области биономије који је за циљ имао да прикаже детаљан преглед литературе и одговори на питање да ли биономија може имати виши степен одрживости од данашњих постојећих економија с обзиром на то да је потребно подстакнути и проширити привреду стварајући каскадни и рециклажни систем. Овај рад разматра четири истраживачка питања заснована на налазима из последњих 20 година и

то: 1. Шта је кључно питање у текућој дебати о развоју концепта одрживе биоeкономије? 2. Где су главне конфликтне тачке и фокуси? 3. Како биоeкономија прати тренутну урбанизацију? 4. Како ће криза изазвана пандемијом COVID-19 променити претходне сценарије?

Радови [2] и [3] су области менаџмента ризиком у оквирима процесне индустрије. Рад [2] за циљ има да провери разлике у ставовима руковоаца и менаџера у области управљања ризицима опреме под притиском. Прикупљени су подаци из 253 упитника попуњених од стране руковоаца и менаџера који раде са истом опремом под притиском у Србији. Утврђено је да се ставови оператера/ руковоаца и менаџера поклапају у мање од 20%, те да се ове разлике у ставовима могу користити као објашњење за нивое високог ризика експлоатације опреме под притиском. Циљ рада [3] подразумева стварање универзалног мерног инструмента који ће мерити утицај организационих фактора на ризик од експлоатације опреме под притиском, а истраживање се надовезује на рад [2]. Спроведена конфирматорна факторска анализа показала је да је организациони фактор са највећим утицајем „подизвођачи из других предузећа“ са максималном вредношћу од 104, док фактори „одржавање/инспекција“, „безбедност и здравље на раду“, и „људска грешка“ за 10-20% мање утичу. После следе „обука и компетенције запослених за кризне ситуације“, „комуникација“, „потенцијално опасни материјали и опрема“ и „управљање организационим променама“ и „спроведене истраге након незгода“ са најнижом вредношћу од 29. Парето анализа показала је да су фактори „комуникација“, „подизвођачи радова из других предузећа“, „управљање организационим променама“, „потенцијално опасни материјали и опрема“ и обука и компетенције запослених за кризне ситуације“ учествују са 80%.

Радови [4] и [13] се фокусирају на економску оправданост увођења иновативног система за визуелно навођење дизалица. У раду [4] је оцењена економска оправданост развоја, производње и продаје „паметних дизалица за процесну индустрију“ (сценарио А) и употребе (куповине) кранских кабина „паметних дизалица за процесну индустрију“ са уградњом системом за визуелно навођење (сценарио Б). Резултати анализе ризика у Сценарију А показују релативно значајну реактивну вредност параметара економске оправданости на смањење или повећање обима производње кабине крана. За пројектовани капацитет од 200 кабина годишње, периодом експлоатације фабрике за производњу кабина од 19 година и продајном ценом од 10000 евра по кабини, интерна стопа приноса је 24,5%, а период повраћаја уложених средстава 4 године. Критичан обим производње је 136 кабина. Анализа ризика Сценарија Б показала је да су економске користи током целокупног периода експлоатације неколико пута веће од набавне цене кабине. Интерна стопа приноса је неколико пута већа од просечно пондерисане каматне стопе, а период отплате инвестиције је мањи од 3 године. У раду [13] је оцењена економска оправданост уградње иновативног система за визуелно навођење на постојећу дизалицу и кабину, а трошак набавке система је третиран као инвестиционо улагање. Ефекти пројекта се манифестују кроз скраћење времена трајања циклуса транспорта терета и повећање продуктивности рада руковоаца. Показатељи економске оправданости показују високу економску оправданост уградње наведеног система. Интерна стопа приноса износи 65% , а период повраћаја уложених средстава је 1,5 година.

У раду [5] извршено је тестирање 23 леворука и 87 десноруких испитаника из Србије. Прикупљени подаци су подвргнути дескриптивној статистици, t-тесту, Колмогоровом тесту и Mann-Whitney U* тесту. Резултати су показали да у Србији не постоје статистичке значајне разлике на основу латералности, те да се ручни алати и многа друга опрема која у Србији може дизајнирати исто и за леворуке и десноруке оператере.

Рад [6] за циљ има да емпиријски анализира стил понашања и ставове оператера/руковоаца транспортних и рударских машина у контексту безбедносне

климе. Узорак од 28 руковаоца краном и 65 руковаоца рударским машинама који раде у индустријским предузећима у Србији је након спроведене дескриптивне статистике, Колмогоровог и Mann-Whitney U* теста показао да нема значајних разлика између ставова руковаоца на ове две врсте машина у погледу изостанака са посла због лоших услова рада, сарадње, начина на који их менаџери мотивишу, као ни у броју повреда на раду које су се десиле. Додатно, даља факторска анализа показала је да се испитане карактеристике оператера и машина деле на два фактора – један фокусиран на антропометријске карактеристике представљене висином и тежином и други фокусиран на старост и искуство оператера и старост машине.

Рад [7] је у области менаџмента квалитетом и обухвата истраживање спроведено у ланцу снабдевања велике мултинационалне компаније са величином узорка од 200 компанија и анализира примену Kaizen-а и контекстуалних и варијабли перформанси користећи корелациону анализу. Резултати истраживања показали су да примена Kaizen-а у компанијама повећава индикатор учинка, нарочито у области квалитета.

Рад [8] се односи на истраживање безбедносних аспеката рада дизалица. Прикупљени су и анализирани подаци о незгодама узрокованим радом дизалица у периоду 1985 – 2018. у 71. држави и идентификоване су најзначајније групе узрока незгода применом Парето анализе. Резултати су показали да су Шпанија и Немачка државе у којима је заступљена скоро половина повреда у кранским незгодама, а да се у свега 6 земаља света (Шпанија, Немачка, Француска, Италија, Јапан и Мексико) догађа 80% повреда. Даље, 80% незгода са смртним исходом догодило се у Румунији, Кини, Турској, Бугарској, Пољској, Израелу, Хрватској и Шпанији. Као главни узрочници незгода идентификовани су неадекватна употреба, монтажа/демонтажа и транспорт дизалице.

У радовима [9] и [10] предложен је нови интегрисани модел менаџмента ризиком који се састоји из три нивоа: кореспонденције, координацију и интеграцију. Предложени модел је емпиријски провераван за примену без контекстуалне зависности предложеног модела применом Mann-Whitney U* теста и у раду [9] доказано је да је модел применљив на предузећа различитих величина (микро, мала, средња и велика), а у раду 10. да није зависан од контекста, тј. Применљив је у компанијама из различитих сектора у производним и услужним делатностима.

Рад [11] представља приступ дигитализацији процена и праћења ризика на радном месту. Ризик на радном месту процењен је методом „5x5“, док је у раду [12] анализиран значај примене метода и техника индустријског инжењерства у пословном окружењу Индустрије 4.0. Спроведена је анкета која указује да методе и технике индустријског инжењерства долазе до пуног изражаја у новом пословном окружењу, док кибернетско – физички системи дају потпун увид у природу процеса.

Рад [14] односи се на поређење српских и либијских антропометријских мера оператера у кабинама као што су дужина стопала, висина стајања и седења, дужина потколенице итд. Прикупљено је 1197 антропометријских података српских и 400 либијских руковаоца и утврђено је да мере узорака за српску популацију имају статистички значајније корелације него либијски узорак. Значајне разлике су утврђене у свим антропометријским мерењима између српских и либијских оператера осим ширине рамена која има подједнаке вредности за обе групе.

Рад [15] представља студију случаја испитивања ефикасности рада кипера као и идентификације, класификације и процене ризика. Резултати истраживања су указали да на посматраним машинама постоје одређени системи умереног ризика за које се предлажу додатне мере превентивног одржавања у циљу смањења ризика.

Рад [16] се односи на анализу података добијених анкетирањем корисника експертног система „HAMRISK“ за превенцију ризика транспортних и рударских машина. Генерисана је хијерархијска структура критеријума са дефинисаним коефицијентима

важности. Модел хијерархијске структуре анкетних питања, узет у обзир са процењеним коефицијентима важности, обезбедио је јединствен модел одлучивања. Структурни хијерархијски модел одлучивања даје детаљнији увид у анализу анкетних упитника за процену експертског система „HAMRISK“ за превенцију ризика транспортних и рударских машина и презентује правце даљег развоја и унапређења прве варијанте софтверског решења.

Рад [17] се бави анализом контингентних фактора података прикупљених анкетирањем у 56 компанија које послују у Србији. Резултати истраживања су показали да је могуће уврстити 20 испитиваних особина на 5 утицајних фактора, а корелационом анализом је указано на значај обуке запослених за ниво иновативности у процесима и производима и бржем и адекватнијем реаговању на решавање и превенцију проблема.

У раду [18] пореде се подаци о отказима и застојима на узорку 348 рударских машина. Утврђено је да постоје статистички значајне разлике како у погледу трајања отказа/застоја тако и са аспекта учестаности истих.

Ђ. Оцена испуњености услова

На основама увида у конкурсни материјал и претходно наведеног у извештају, Комисија сагласно Закону о високом образовању Републике Србије, Правилнику о условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду – Машинском факултету и Статуту Машинског факултета Универзитета у Београду констатује да кандидат **Мартина Б. Перишић**, маг.инж.маш, асистент Машинског факултета Универзитета у Београду, испуњава све критеријуме за избор у звање асистента:

- 1) у року је завршила студије на Универзитету у Београду – Машински факултет са високом просечном оценом (Основне академске 9,58 и Мастер академске 9,70);
- 2) има бројне награде за изванредне успехе током студија;
- 3) студент је Докторских академских студија на Универзитету у Београду – Машински факултет;
- 4) има изражену способност за наставни рад која је одлично оцењена од стране студената;
- 5) у протекле три године учествовала је у настави (вежбе) на укупно 17 предмета;
- 6) била је члан 25 Комисија за одбрану дипломских (мастер) радова;
- 7) објавила је 18 научних радова у области индустријског инжењерства: два рада у истакнутом међународном часопису (M22), један рад у међународном часопису (M23), три рада у међународном часопису међународног значаја (M24), четири рада у водећим часописима националног значаја (M51) и осам радова саопштених на скупу међународног значаја штампаних у целини (M33);
- 8) има радно искуство у области индустријског инжењерства;
- 9) активно се служи енглеским и шпанским језиком, а познаје и основе руског језика;
- 10) изузетно познаје рад на рачунару;
- 11) има бројне награде за изванредне успехе на претходним студијским нивоима;
- 12) учествује у два текућа и учествовала је у четири завршена научно-истраживачка пројекта;
- 13) боравила је на Универзитету науке и технологије у Вроцлаву (Wroclaw University of Science and Technology), Машински факултет (Faculty of Mechanical Engineering, Department of Technical Systems Operation and Maintenance) у Пољској на студијском боравку путем Erasmus+ програма мобилности;
- 14) члан је Комисије за попис основних средстава, опреме и ситног инвентара Машинског факултета Универзитета у Београду од 2020 године;

15) била је члан Организационог одбора 8th International Conference of Industrial Engineering – SIE 2022;

16) обавља функцију секретара Катедре за индустријско инжењерство од 2020. године.

Чланови Комисије такође констатују да кандидаткиња поседује све људске, моралне и стручне квалитете који су својствени кодексу Универзитета, као и да се на основу досадашњих резултата може закључити да ће кандидаткиња бити активна и успешна и у реализацији будућих наставних, научних, стручних и других активности на Машинском факултету у Београду.

Е. Закључак и предлог

На основу прегледа и анализе достављених материјала, Комисија за подношење реферата констатује да кандидат **Мартина Перишић**, асистент Машинског факултета Универзитета у Београду, у потпуности испуњава све критеријуме за избор у звање асистента прописане Законом о високом образовању Републике Србије, Правилником о условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду – Машинском факултету и Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду.

На основу изложеног, Комисија са задовољством предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду да кандидат **Мартина Перишић** буде поново изабрана у звање асистента на одређено време од **3 (три) године, са пуним радним временом на Катедри за индустријско инжењерство, Машинског факултета Универзитета у Београду**, за ужу научну област **индустријско инжењерство**.

Место и датум: Београд, 13.01.2023.г.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

.....
Проф. др Весна Спасојевић Бркић,
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
Проф. др Мирјана Мисита,
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
Проф. др Исидора Милошевић,
Универзитет у Београду – Технички факултет у Бору