

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима на конкурс за избор у звање једног **доцента** за ужу научну **Процесна техника**.

Одлуком Изборног већа Машинског факултета број 890/1 од 27.06.2025. године, а по објављеном конкурс за избор једног наставника у звање **доцента** на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област Процесна техника, именовани смо за чланове Комисије за подношење реферата о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу „Послови“, број 1154-1155, од 23.07.2025. године, пријавио се један кандидат и то:

1 доц. др Милош Ивошевић, маг. инж. маш.

На основу прегледа достављене документације подносимо следећи

РЕФЕРАТ

А. Биографски подаци

Милош Ивошевић је рођен у □□□□□□□□ □□.□□.□□□□. Основну школу „Душко Радовић“ завршио је 2002. године у Београду. Средњу школу „10. београдску гимназију“ завршио је 2006. године у Београду. Основне студије на Машинском факултету Универзитета у Београду уписао је 2006. године и завршио 2010. године са просечном оценом 7,19 (седам целих деветнаест). Мастер студије на Машинском факултету Универзитета у Београду, смер Процесна техника и заштита животне средине, уписао је 2010. године и завршио 2013. године са просечном оценом 9,35 (девет целих тридесетпет). Мастер рад је одбранио са оценом 10 (десет) на тему „Систематизација експерименталних података за прелаз топлоте на оребреним цевима“ под вођством професора Србислава Генића. Награђен је за изузетан успех током студија на Машинском факултету 2010/11. године.

Докторске студије на Машинском факултету Универзитета у Београду уписао је 2013. године, а докторску дисертацију под називом „Процесне перформансе колоне са испуном при вакуумској дегазацији воде“ одбранио је 2020. године на Машинском факултету у Београду. Просечна оцена током докторских студија била је 9,86 (девет целих осамдесетшест).

Од 2011. године је сарадник фирме „Numikon“ из Загреба где је учествовао на реализацији више пројеката из области чврстоће цевовода, посуда под притиском и конструкције процесне опреме. 2011. године обавио је праксу на институту “Paul Scherrer” у Швајцарској, где се бавио истраживачким радом из области струјања флуида и транспорта топлоте.

Од 2014. до 2015. године био је запослен у фирми “Engineering Dobersek” из Мунхенгладбаха као конструктор и пројектант процесних постројења.

Кандидат је од 2015. до 2020. године био запослен као асистент на Машинском факултету Универзитета у Београду при Катедри за Процесну технику. Од 2019. године као самостални стручнотехнички сарадник за рад у Лабораторији за процесну технику Машинског факултета у Београду. Од јануара 2021. године кандидат стиче звање доцента при Катедри за Процесну технику на Машинском факултету Универзитета у Београду.

Кандидат говори енглески, немачки и италијански језик. Служи се руским и француским језиком. Активно користи програмерске софтвере Visual Basic, MatLab, Python, Ansys, Aspen, ChemCAD, OriginPRO, NilabView, Caesar II, PVElite, Visual Vessel Design. Такође, напредни је корисник софтверског пакета MS OFFICE (Word, Excell, Power point) и Latex, софтвера за техничко цртање AutoCAD, Solid Works, AutoCAD Plant 3D, CadWorx, Inventor. Аутор је већег броја програма за инжењерске прорачуне као и више научних и стручних радова.

Кандидат поседује лиценце Б1-израда пројеката стабилних система за гашење пожара и извођење ових система, Б4-израда анализа о зонама опасности и одређивање ових зона на местима која су угрожена од настанка експлозивних смеша запаљивих гасова, пара запаљивих течности и експлозивних прашина и експлозивних материјала и Б6-пројектовање и извођење система за одвођење топлоте и дима издате од стране Министарства унутрашњих послова за пројектовање и извођење посебних система и мера заштите од пожара. Кандидат има положен стручни испит за област машинства према Закону о планирању и изградњи (Потврда о положеном стручном испиту број 14-09/18593 од 23.11.2018.).

Б. Дисертација

Одбрањена докторска дисертација (М71)

Докторска дисертација др Милоша Ивошевића, под називом „Процесне перформансе колоне са испуном при вакуумској дегазацији воде“ (УДК број: 621.182.1:66.069.84(043.3)) припада области Техничких наука, научна област Машинство, ужа научна област Процесна техника. Ментор дисертације био је др Србислав Генић, редовни професор на Катедри за процесну технику Машинског факултета у Београду.

Кандидат је докторску дисертацију успешно одбранио дана 17.07.2020. године пред комисијом у саставу: др Србислав Генић, ред. проф., др Иван Аранђеловић, ред. проф., др Мирјана Стаменић, ван. проф., др Никола Карличић, доцент и др Јован Јовановић, доцент на Катедри за хемијско инжењерство Технолошко-металуршког факултета у Београду.

В. Наставне активности

В1. Општи приказ наставне активности

Од када се запослио на Катедри за процесну технику, кандидат доц. др Милош Ивошевић активно учествује у извођењу наставе (као носилац предмета, одржавању аудиторних и лабораторијских вежби, припреми колоквијума и писмених испита) на више предмета у оквиру Основних, Мастер академских студија и Докторских студија: Дифузионе операције и апарати, Топлотне операције и апарати, Апарати и машине у процесним индустријама, Процесни феномени, Пројектовање система за заштиту од пожара, Виши курс из дифузионих операција и апарата, Посебна поглавља из супресије индустријских ризика, пожара и експлозије. У циљу унапређења наставе кандидат је ангажован и на другим предметима Катедре за процесну технику.

Кандидат показује велико ангажовање у извођењу наставе, коју на завидан педагошки начин и кроз велики број практичних примера инжењерских решења и реализује, студиозно се припремајући за аудиторне и лабораторијске вежбе, дајући студентима прилику да покажу своје знање и иницијативу кроз непосредан рад са сваким од њих. У складу са тим, а према резултатима анонимне анкете студената, на основу Правилника о студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника Универзитета у Београду, оцењен је оценама (3,72-4,60) током претходног доцентског мандата (Извештај Центра за квалитет наставе и акредитацију - ЦКНА Машинског факултета (број 1414/1) од 14.10.2025. године).

По годинама и свим предметима:

Година	Предмет	Средња оцена
2020/21.	Топлотне операције и апарати	4,35
2021/22.	Топлотне операције и апарати (220-1057) Анализа и управљање ризицима у процесним индустријама (220-1180) Дифузионе операције и апарати (220-1372) Економске анализе у процесном инжењерству (220-1061) Основи инжењерства ризика и заштите од пожара (210-0620) Пројектовање система за заштиту од пожара (220-1373)	4,47
2022/23.	Анализа и управљање ризицима у процесним индустријама (220-1180) Дифузионе операције и апарати (220-1372) Основи инжењерства ризика и заштите од пожара (210-0620) Пројектовање система за заштиту од пожара (220-1373)	3,93

2023/24.	Топлотне операције и апарати (220-1057) Анализа и управљање ризицима у процесним индустријама (220-1180) Дифузионе операције и апарати (220-1372) Економске анализе у процесном инжењерству (220-1061) Основи инжењерства ризика и заштите од пожара (210-0620) Пројектовање система за заштиту од пожара (220-1373)	4,35
2024/25.	Анализа и управљање ризицима у процесним индустријама (220-1180) Дифузионе операције и апарати (220-1372) Основи инжењерства ризика и заштите од пожара (210-0620)	3,93

По предметима за цео период:

Година	Предмет	Средња оцена
Од 2020/21. до 2024/25.	Топлотне операције и апарати (220-1057)	4,41
	Анализа и управљање ризицима у процесним индустријама (220-1180)	4,49
	Дифузионе операције и апарати (220-1372)	3,72
	Економске анализе у процесном инжењерству (220-1061)	4,60
	Основи инжењерства ризика и заштите од пожара (210-0620)	3,97
	Пројектовање система за заштиту од пожара (220-1373)	4,54

У току досадашњег рада кандидат је био ментор за израду **1** мастер рада, у својству члана комисије за оцену и одбрану **46** завршних (мастер) радова студената модула за Процесну технику и заштиту животне средине. Као доцент кандидат је био члан комисије за оцену и одбрану **2** докторске дисертације.

Ментор за израду мастер рада:

[1] Јосимовић Милан, Димензионисање дестилационе колоне за производњу сировог алкохола од кукурузне сировине капацитета 14950 kg/h, доц. **Милош Ивошевић**, ванр. проф. Мирјана Стамнић, Бранислав Гајић.

Члан комисије за оцену и одбрану мастер рада:

- [1] Самарџић Василије, Пројектовање система намењеног за одвођење дима и топлоте из подземне гараже површине 4185 m³, ред. проф. Иван Аранђеловић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2021.
- [2] Барош Кристина, Пројектовање система за одимљавање позоришне сале површине бине 150 m², ред. проф. Иван Аранђеловић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2021.
- [3] Мацура Никола, Анализа зона опасности на местима угроженим од експлозије метана на постројењу за прераду бунарске воде, ред. проф. Иван Аранђеловић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2021.
- [4] Травица Лазар, Пројектовање мера заштите од пожара за потребе индустријског погона површине 340 m² за прераду графенских производа, ред. проф. Иван Аранђеловић, доц. **Милош Ивошевић**, Бранислав Гајић, 2022.
- [5] Констандин Игор, Пројектовање мера заштите од пожара за потребе гасне котларнице површине 180 m² и инсталисане снаге 6MW, ред. проф. Иван Аранђеловић, доц. **Милош Ивошевић**, Бранислав Гајић, 2022.
- [6] Грубач Милица, Пројектовање водене завесе намењене за пожарно раздвајање бине од гледалишта у позоришној сали капацитета 182 седишта, ред. проф. Иван Аранђеловић, доц. **Милош Ивошевић**, Бранислав Гајић, 2022.
- [7] Костић Сара, Прорачун карактеристика хидрантске инсталације намењене за гашење пожара у позоришној сали капацитета 182 седишта, ред. проф. Иван Аранђеловић, доц. **Милош Ивошевић**, Бранислав Гајић, 2022.
- [8] Јоксимовић Иван, Прорачун карактеристика мокре спринклер инсталације намењене за гашење пожара у позоришној сали капацитета 182 седишта, ред. проф. Иван Аранђеловић, доц. **Милош Ивошевић**, Бранислав Гајић, 2022.
- [9] Матић Исидора, Индустријски парни котлови – мере за унапређење енергетске ефикасности код система за производњу и дистрибуцију паре и поврат кондензата, ванр. проф. Мирјана Стаменић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2021.
- [10] Црногорац Тамара, Енергетски преглед у објектима јавне и комерцијалне намене – пример енергетског прегледа на аеродрому, ванр. проф. Мирјана Стаменић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2021.
- [11] Николић Сара, Анализа зона опасности на местима угроженим од експлозије водоника у машинској сали ТЕ Морава Свилајнац, ред. проф.

Иван Аранђеловић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2021.

[12] Ђоровић Петар, Анализа рада потрошача у индустријском погону за производњу експандираног полистирена са идејним решењем унапређења енергетске ефикасности система за снабдевање паром, ванр. проф. Мирјана Стаменић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2021.

[13] Анђелковић Ања, Постројење за припрему кукурузне сировине за ферментацију у фабрици алкохола капацитета 30 /дан, ред. проф. Србислав Генић, ванр. проф. Мирјана Стаменић, , доц. **Милош Ивошевић**, 2021.

[14] Михаиловић Марица, Идејно решење за унапређење ефикасности корачне пећи капацитета 6,85 t/h за загревање бакарних блокова пре пластичне деформације, ванр. проф. Мирјана Стаменић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2021.

[15] Николић Дејан, Експериментално одређивање равнотежних концентрација CO₂ при адсорпцији на материјалима Lewatit VP ОК 1065 и Purolite A110 , ванр. проф. Мирјана Стаменић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2022.

[16] Михајловић Ненад, Термосифонски испаривач дестилационе колоне за производњу рафинисаног алкохола, ред. проф. Србислав Генић, ванр. проф. Мирјана Стаменић, , доц. **Милош Ивошевић**, 2021.

[17] Пајевић Филип, Идејно решење реконструкције система за снабдевање воденом паром и поврат кондензата из погона за производњу биљног уља капацитета 40 тона соје на дан у фабрици „Terracult“, Румунија, ванр. проф. Мирјана Стаменић, ред. проф. Србислав Генић, доц. **Милош Ивошевић**, 2022.

Члан комисије за оцену и одбрану докторске дисертације:

[1] Марковић Саша, Процесне перформансе размењивача топлоте са оребреним цевима у квадратном распону, ред. проф. Генић Србислав, ванр. проф. Стаменић Мирјана, ванр. проф. Митровић Ненад, доц. Милованчевић Урош, доц. **Ивошевић Милош**.

[2] Отовић Милена, Перформансе ваздушних хладњака са распршивањем воде, ред. проф. Генић Србислав, ред. проф. Туцаковић Драган, доц. Милованчевић Урош, доц. **Ивошевић Милош**, ванр. проф. Миливојевић Милан.

В2. Уџбеници и помоћна наставна литература

Кандидат је коаутор практикума:

[1] Јаћимовић Б., Генић С., Стаменић М., Аранђеловић И., Петровић А., Митровић Н., Милованчевић У., **Ивошевић М.**, Отовић М., Петровић А., Рајић Р., Танасић Н., Михаиловић М., Марковић С., Богдановић П., Симоновић Т. (2022): *Методи и примери експерименталног рада у процесном инжењерству и термотехници*, 1. издање, Машински факултет, Универзитет у Београду, ИСБН 978-86-6060-074-7

Г Библиографија научних и стручних радова

Г1 Списак научних и стручних резултата остварених до избора у звање доцента

Г.1.1 Група резултата М20

Г.1.1.1 Рад у међународном часопису категорије М22

- [1] Jacimovic Nikola, **Ivosevic Milos** (2020). Shortcut method for pipe expansion loop sizing, Journal of pressure vessel technology – transactions of the ASME, vol. 142 br. 4 (<https://doi.org/10.1115/1.4046710>). (JCI=0,32 за 2020. годину М22)
- [2] **Ivosevic Milos**, Petrovic Andrija, Jacimovic Branislav, Genic Srbislav (2019). Thermal performances and their impact on design of bayonet-tube heat exchangers – single phase plug flow, Heat and mass transfer, vol. 55 br. 9, (<https://doi.org/10.1007/s00231-019-02568-3>). (IF=1,867 за 2019. годину М22)
- [3] Genic Srbislav, Jacimovic Branislav, Milovancevic Uros, **Ivosevic Milos**, Otovic Milena, Antic Milan, Ivosevic Milos (2018). Thermal performances of a “black box” heat exchanger in district heating system, Heat and mass transfer, vol. 54 br. 3, (<https://doi.org/10.1007/s00231-017-2182-5>). (IF=1,551 за 2018. годину М22)

Г.1.2 Учешће у научноистраживачким пројектима финансираним од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије

- [1] Активно учешће на пројекту од 2015. до 2019. године које финансира Министарство просвете, науке и технолошког развоја под ознаком ТР33049 на тему „Развој и изградња демонстрационог постројења за комбиновану производњу топлотне и електричне енергије са гасификацијом биомасе“, руководилац пројекта проф. др Мирослав Станојевић, након проф. Станојевића проф. др Мирјана Стаменић.

Г2 Списак научних и стручних резултата остварених од избора у звање доцента

Г.2.1 Група резултата М20

Г.2.1.1 Рад у водећем међународном часопису категорије М21

- [4] Jacimovic Nikola, Ivancic Zdravko, **Ivosevic Milos** (2021). Finite element analysis of 90 degree pipe elbow sustained stress indices, International journal of pressure vessel and piping, vol.192 (<https://doi.org/10.1016/j.ijpvp.2021.104401>). (JCI=0,74 за 2021. годину М21)

Г.2.1.2. Рад у истакнутом међународном часопису категорије М22

- [5] Jacimovic Nikola, Ivancic Zdravko, Stamenic Mirjana, **Ivosevic Milos** (2021). Stress intensification factor, sustained stress index and flexibility factor analysis of large D/T elbows, Proceedings of the institution of mechanical engineers part C – Journal of mechanical engineering science, vol.235 br.9, str.1619-1632 (<https://doi.org/10.1177/0954406220947125>). (IF=1.758 за 2021. годину М22)
- [6] Jacimovic Nikola, **Ivosevic Milos** (2021). Shortcut method for “L” and “Z” pipe band sizing, Journal of pressure vessel technology – transactions of the ASME, vol. 143 br. 3 (<https://doi.org/10.1115/1.4049660>). (JCI=0,32 за 2020. годину М22)

Г.2.2 Група резултата М30

Г.2.2.1 Саопштење са међународног скупа штампано у целини М33

- [1] Tanasić Nikola, **Ivošević Miloš**, Simonović Tomislav, Optimisation of waste heat recovery system in paper machine dryer section, 2021 6th International Symposium on Environment-Friendly Energies and Applications (EFEA), Sofia, Bulgaria, 2021, М33.

- [2] Tanasić Nikola, **Ivošević Miloš**, Stamenić Mirjana, Possibilities for utilization of blowdown waste energy in industrial steam boilers, Proceedings of the 9th Regional Conference: Industrial Energy and Environment Protection in Southeastern European Countries-IEEP 2024, Belgrade, Serbia, 29-31, May 2024, ISSN 3042-1403, DOI:10.46793/IEEP24.097T, M33.

Г.2.2.2 Саопштење са међународног скупа штампано у изводу М34

- [3] **Ivošević Miloš**, Stamenić Mirjana, Tanasić Nikola, Gajić Branislav, The influence of the design method on the resource efficiency on the example of a thermosiphon evaporator, Book of abstracts of the 9th Regional Conference: Industrial Energy and Environment Protection in Southeastern European Countries-IEEP 2024, Belgrade, Serbia, 29-31, May 2024, M34.

Г.2.3 Група резултата М60

Г.2.3.1 Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини М63

- [4] Gajić, Branislav; Milovančević, Uroš; **Ivošević, Miloš**; Otović, Milena; Marković, Saša (2021). Koralacije za određivanje nominalnog pritiska u funkciji od temperature i pritiska za priрубnice od ugljeničnog čelika, 34. Međunarodni kongres o procesnoj industriji, 3. i 4. jun 2021, M63.
- [5] **Ivošević, Miloš**; Gajić, Branislav; Stanković, Vladislav; Antić, Milan; Jaćimović, Nikola; Mihailović, Miloš, Korelisanje maksimalnih sila i momenata na priкључcima opreme pod pritiskom definisanim u AS1210 za priкључke sa priрубnicama normiranim u ASME B16.5 i ASME B16.47, 34. Međunarodni kongres o procesnoj industriji, 3. i 4. jun 2021, M63.

Г.2.3.2 Саопштење са скупа националног значаја штампано у изводу М64

- [6] Stamenić Mirjana, Stevanović Marija, Genić Srbislav, **Ivošević Miloš**, Gajić Branislav, Milivojević Aleksandar, Tanasić Nikola, Energetski pregled u industrijskim preduzećima – obaveza ili koristan alat (Energy audit in industry – burden or useful tool), Međunarodni kongres o procesnoj industriji, 2023, M64.
- [7] Gajić Branislav, Genić Srbislav, Stamenić Mirjana, **Ivošević Miloš**, Uticaj radnih režima razmenjivača toplote sa vodenim hlađenjem na eksploatacione troškove – primer rafinerijskog postrojenja (Influence of working regimes of heat exchangers with water cooling on exploitation cost – example of refinery facility), Međunarodni kongres o procesnoj industriji, 2023, M64.

Г.2.4 Учесће у научноистраживачким пројектима финансираним од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије

- [1] Активно учешће на пројекту од 2020. године које финансира Министарство просвете, науке и технолошког развоја, *Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства, према уговору о реализацији и финансирању научноистраживачког рада НИО бр 451-03-68/2020-14/200105*. Руководилац пројекта је проф. др Владимир Поповић, декан Универзитета у Београду - Машинског факултета.

Г.1.9 Оригинална стручна остварења

Техничке реализације

- Студија оправданости снабдевања Београда топлотном енергијом из ТЕ „Никола Тесла А“, Јавно комунално предузеће “Београдске електране”, 2015. – пројектант сарадник, руководилац проф. др Србислав Генић.
- Идејни пројекат снабдевања Београда топлотном енергијом из комбиноване производње електричне и топлотне енергије у постојећој ТЕНТ у Обреновцу коришћењем колубарског лигнита, Јавно комунално предузеће “Београдске електране”, 2017. - пројектант сарадник, руководилац проф. др Србислав Генић.
- Идејни пројекта снабдевања Сарајева топлотном енергијом из комбиноване производње електричне и топлотне енергије у постојећој ТЕ у Какању, Јавно комунално предузеће “Електропривреда Босне и Херцеговине”, 2019. - пројектант сарадник, руководилац проф. др Србислав Генић.
- Пројекат за извођење санације термичке припреме воде у ТО Баново брдо – машинскотехнолошки пројекат система за вакуумску дегазацију воде у ТО Баново брдо капацитета 5 t/h, Термоенергетика арматуре, 2017. - пројектант сарадник, руководилац проф. др Србислав Генић.
- Реконструкција дела производног погона “Broke handling”- пројекат за извођење, Smurfitt Kappa doo, 2020. - пројектант сарадник, руководилац проф. др Србислав Генић.
- Као пројектант, инжењер и консултант учествовао на већем броју пројеката из области процесне технике, термотехнике, чврстоће цевовода и опреме.

Судска вештачења

- Ангажовање у 5 предмета у својству члана комисије вештака.

Д. Приказ и оцена рада кандидата

Публиковани научни радови и практична (инжењерска) искуства, која је кандидат доц. др Милош Ивошевић, маг. инж. маш. остварио током стажа доцента и свеукупног досадашњег рада на Катедри за процесну технику Машинског факултета у Београду, указују на то да се са успехом бави различитим темама из области процесне технике.

Кандидат је остварио значајне резултате у области проучавања и анализе различитих апарата у процесној индустрији. Посебну пажњу је посветио размени супстанције у колонама са испуном као и размењивачима топлоте с обзиром да су ове области процесне технике представљале суштину његове докторске дисертације. Као резултат обављених истраживања на изради докторске дисертације, кандидат је публикувао два рада у научним часописима међународног значаја, категорије M22 ([2], [3]).

У раду [4] формирана је прорачунска процедура рекуператора топлоте колоне са испуном. У раду [3] представљена је процедура испитивања размењивача топлоте (аналогно и других процесних апарата) у случају непознате геометрије истих.

Поред радова који су проистекли радом на изради докторске дисертације, кандидат је коаутор још 4 рада на SCI листи.

У раду [1] разматра се димензионисање и позиција експанзионих лира за самокомпензацију издужења цевовода при раду на повишеним температурама у раним фазама пројекта. Док је одређивање позиција и типова ослонаца релативно једноставно, одређивање тачних позиција и димензија лира на цевоводу може представљати изазов. Детаљна анализа напрезања у тој фазу пројекта често је непрактична, скупа и временски захтевна, па се прибегава приближним методама. Рад пружа свепухватни преглед најчешће коришћених поступака у инжењерској пракси, уз напомену да се већина њих ослања на примену табела и графика са ограниченим информацијама.

У раду [4] анализирају се индекси трајног напона (sustained stress indices) за колена 90° применом метода коначних елемената. Наводе се ограничења постојећих метода која често дају неконзервативне резултате, као и новопредложене једначине које се добро слажу са нумеричким резултатима. У раду [5] предложене су нове једначине за прорачун фактора интензификације напона (SIF), индекса трајног напона (SSI) као и фактора флексибилности код колена са односом пречника и дебљине зида већим од 100. Циљ је да се смањи потреба за нумеричким анализама које инжењери често користе када се прекораче услови при којима важе стандарди.

У раду [6] разматра се димензионисање и позиција експанзионих лира за самокомпензацију издужења цевовода при раду на повишеним температурама у раним фазама пројекта, у односу на [1], рад се бави L и Z експанзионих лирама.

Приказани обим и остварени резултати досадашњих научних и стручних активности кандидата доц. др Милоша Ивошевића, маг. инж. маш. недвосмислено указују на висок квалитет научноистраживачког рада као и степен способности самог кандидата.

Ђ. Оцена испуњености услова

На основу увида у конкурсни материјал и чињеница наведених у Реферату, Комисија констатује да кандидат доц. др Милош Ивошевић, маг. инж. маш., доцент на Катедри за процесну технику Машинског факултета Универзитета у Београду има:

- **научни степен доктора техничких наука** из уже научне области Процесна техника за коју се бира, стечен на акредитованом Универзитету (Универзитет у Београду, Машински факултет);
- **позитивну оцену педагошког рада у студентским анкетама** (средња оцена од 2020/21. до 2024/25. 4,29) и изражен смисао за наставнопедагошки рад, о чему говоре и одличне оцене које је добио приликом анонимних анкета студената током вишегодишњег одржавања наставе на више предмета Катедре за процесну технику Машинског факултета у Београду;
- **учешће у 46 комисија** за оцену и одбрану мастер радова;
- **учешће у 2 комисије** за оцену и одбрану докторских дисертација;
- **1 менторство** мастер рада;
- **један научни рад** у категорији M21;
- **пет научних радова** у категорији M22;
- **већи број радова на научним конференцијама** M33-M64
- **коаутор је практикума** „Методи и примери експерименталног рада у процесном инжењерству и термотехници“, Машински факултет, Универзитет у Београду.
- **склоност и способност за научно-истраживачки рад**, што је потврђено радовима који су објављени у међународним часописима, великим бројем стручних пројеката (ауторизовани елаборати, експертизе и други документи ограничене циркулације), учешћем у научно-истраживачком пројекту МПНТР Републике Србије;
- **стручно-професионални допринос** као члан Савеза машинских и електротехничких инжењера и техничара Србије, Друштва за процесну технику и као члан организационог одбора конгреса о процесној индустрији „Procesing“.
- **статус испитивача у акредитованој Лабораторији** за процесну технику, енергетску ефикасност и заштиту животне средине на Машинском факултету Универзитета у Београду.

На основу публикованих резултата истраживања у научним и стручним часописима и зборницима радова научно-стручних конференција, истраживања спроведених у оквиру израде докторске дисертације и научно-истраживачких пројеката, као и резултата остварених у домену педагошких активности као доцент, констатује се да професионалне компетенције кандидата **доц. др Милоша Ивошевића** у потпуности припадају ужој научно-стручној области Процесна техника, за коју је расписан предметни конкурс.

Е. Закључак и предлог

На основу детаљног прегледа конкурсног материјала и увидом у стручне и педагошке способности кандидата, и у сагласности са Законом о високом образовању Републике Србије, Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду и Правилником о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду – Машинском факултету. Комисија констатује да кандидат доц. др Милош Ивошевић, маст. инж. маш., доцент на Машинском факултету у Београду, испуњава све формалне и суштинске захтеве за избор у звање доцента. Комисија стога, са задовољством, предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду да кандидат доц. др Милош Ивошевић, маст. инж. маш., доцент Машинског факултета, буде изабран у звање доцента на одређено време од 5 (пет) година са пуним радним временом за ужу научну област Процесна техника на Машинском факултету Универзитета у Београду.

У Београду, 13.10.2025.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

Др Дејан Радић, редовни професор,
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Александар Јововић, редовни професор,
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Мирјана Стаменић, редовни професор,
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Ненад Митровић, редовни професор,
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Емила Живковић, редовни професор,
Универзитет у Београду, Технолошко-
металуршки факултет